

бункеров малой глубиной по сравнению с размерами в плане. Пересыпные воронки предназначены для концентрирования струи материала. Емкость (бункер), загрузочные и разгрузочные устройства, побудители истечения, затворы, питатели, приборы контроля и автоматизации составляют перегрузочные устройства.

Обобщая публикации по бункерным устройствам, в которых рассматриваются отдельные признаки, отличающие друг от друга, предложена классификационная таблица. В основу предлагаемой классификации положены семь признаков (А, В, С, D, E, F, G) и три класса (I, II, III).

Первым, определяющим признаком (А) является объем и длительность нахождения горной массы в емкости (бункере).

По времени нахождения (*признак В*) на одном местоположении бункера бывают *стационарные (класс I), полустационарные (класс II) и передвижные (мобильные) (класс III)*.

Форма емкости (бункера) (*признак С*) является одним из факторов перегрузочных устройств, обеспечивающая надежное истечение сыпучего материала.

По конструктивным особенностям загрузочной части (*признак D*) емкости (бункера)

Бункерные устройства обслуживают технологические операции, связанные с транспортировкой и переработкой сыпучих материалов: дозирование, погрузка, питание агрегатов, складирование, аккумулярование. Они в основном служат в качестве емкостей, обеспечивающих стабильную работу всего технологического комплекса. Перегрузочные устройства состоят из загрузочных устройств, емкости (бункера) и разгрузочных механизмов.

По требованиям, предъявляемым к размерам, форме, режиму работы, эксплуатационной характеристике аккумулярующие емкости подразделяются на три класса: силосы (I), бункеры, полубункеры (II) и пересыпные воронки (III). Силосами называются сосуды с вертикальными стенками, предназначенные для длительного хранения сыпучих материалов. Бункеры предназначены для кратковременного хранения сыпучих материалов. Полубункеры отличаются от

Таблица

КЛАССИФИКАЦИЯ БУНКЕРНЫХ УСТРОЙСТВ

№	признак	индекс класса	I	II	III
1	объем	A	силос	бункер	пересыпные устройства
2	стационарность	B	стационарный	полустационарный	передвижной (мобильный)
3	форма	C	круглая	прямоугольная	многогранная
4	конструкция загрузочной части	D	закрытая	комбинированная	открытая
5	способ разгрузки	E	принудительный	комбинированный	гравитационный
6	форма выпускного отверстия	F	конусообразные	прямоугольные	многогранные
7	назначение	G	аккумулярующие	технологическое связующее звено	пересыпное устройство

подразделяются на открытые и закрытые.

На способ разгрузки (*признак Е*) влияет технологическая схема.

Надежность истечения сыпучего материала обеспечивается формой выпускного отверстия (*признак F*).

По *назначению (признак G)* бункеры подразделяются на аккумулирующие, технологические и пересыпные устройства.

Коротко
об авторах

Бычков А.Я. – Российский университет дружбы народов.